
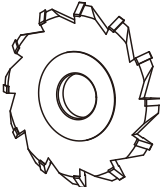




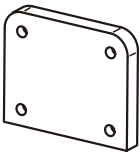

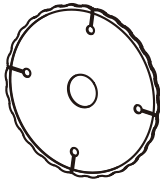
# 切断面取り同時加工用キット

## 取扱説明書

### 仕様（切断面取り同時加工用キット）

部品名	ブレードワッシャーE(面取用)	面取刃	ストッププレートセット(面取用)	ブレードナットセット(面取用)
継手・適用呼び径	GX形・75～250 , P-Link・75～300			
大きさ・数量	φ32x20x16・1個	φ83x20x5.0・1枚	φ76.3x15x14・1個	φ32x15x46・1個
質量	50g	150g	270g	110g
外観				

### 仕様（9.5mmスペーサ・切断刃）

部品名	9.5mmスペーサ(別売品)		切断刃(別売品)
	9.5mmスペーサ	六角穴付きボルト	
継手・適用呼び径	GX形・75～250		
大きさ・数量	86x70x9.5・1枚	M6x25・4本	φ106x20x1.8・1枚
質量	150g	30g	60g
外観			

### 用途

P-Link受口に接合する挿し口と、切管用挿し口リングを用いる場合に、切断と面取り加工を同時に施工いたします。

#### —お願い—

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しく下さい。
- 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになってください。
- なお、この取扱説明書は、お使いになる方が必要なときにいつでも見られるところに大切に保管してください。

#### ▲ 注意

本製品はGXグルーバー切断機に取付けて使用するための専用部品です。  
他の用途には使用しないで下さい。  
安全にお使いいただくためGXグルーバー取扱説明書をよくお読みの上、指示に従って正しく使用して下さい。  
この取扱説明書及びGXグルーバー取扱説明書に記載されている事以外の取扱はしないで下さい。

株式会社クボタ建設 関連商品営業部

〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-16-1

TEL. 047-401-5003

## ■切断面取り同時加工用キットの取付手順

### 1. ガイドブロック、切断刃の取り外し(図1、図2)

- ① GXグルーバー切断機に取り付けられている4本の六角穴付きボルトを外しガイドブロックを外します。

※この時本体とガイドブロックの間に厚さ調整用シムが入っている場合があります。  
入っている場合は組付け時も同様に入れて組付けて下さい。

※外した4本の六角穴付きボルト(M6x20)及びブレードワッシャC、ブレードナットセット(切断用)は大切に保管してください。

GXの呼び径75~250の施工には4本の六角穴付きボルト(M6x20)、ブレードワッシャC、ブレードナットセット(切断用)による取り付けが必要です。

- ② ブレードナットセット(切断用)、切断刃、ブレードワッシャCを取り外します。  
取り外しは、モータのロックボタンを押しながら付属のボックスレンチを使ってブレードナットを緩めます。

### ■ガイドブロックの取り外し

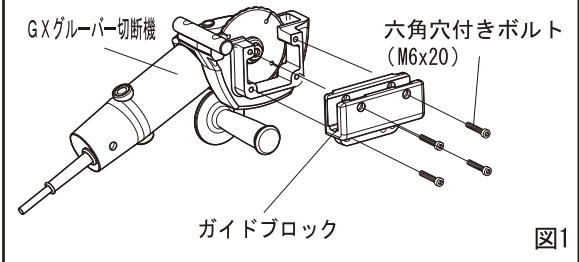


図1

### ■切断刃の取り外し

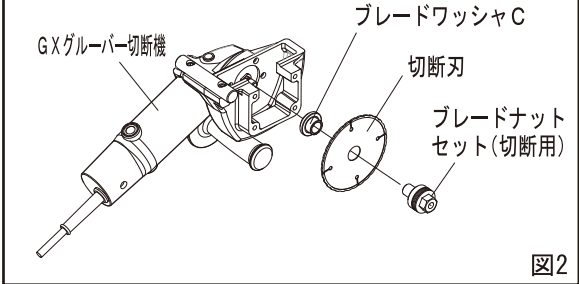


図2

### 2. 切断面取り同時加工用キットの取付(図3、図4)

- ① GXグルーバー切断機に、ブレードワッシャE(面取用)、切断刃、面取刃、ストッププレートセット(面取用)、ブレードナットセット(面取用)の順で取付け、モータのロックボタンを押しながら付属のボックスレンチを使ってブレードナットセット(面取用)を締め付けます。
- ② 切管用挿しロリングを用いる場合、本体とガイドブロックの間に9.5mmスペーサを入れて同梱の六角穴付きボルトで組み付けてください。

### ■切断面取り同時加工用キットの取付け①

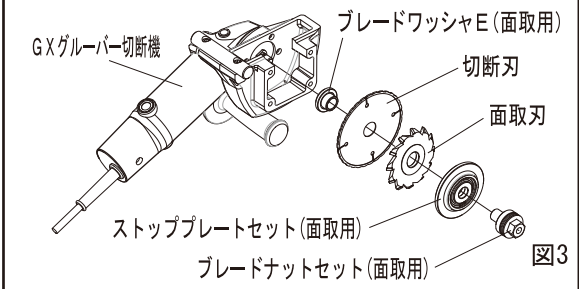


図3

### ■切断面取り同時加工用キットの取付け②

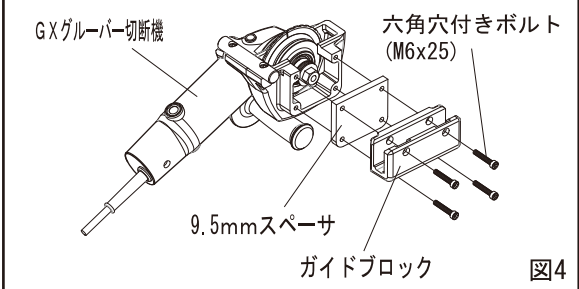


図4

## ■ガイドリングの取付け位置(図5)

切管用挿しロリングを用いる場合、切管する所定位置全周に“ケガキ”を入れ、そこから70mm離れた位置に、ガイドリングを管軸方向に対して直角に取り付けてください。  
P-Linkを用いる場合で、9.5mmスペーサが組み付けて有れば切断位置から70mm離れた位置に、無ければ切断位置から60mm離れた位置にガイドリングを管軸方向に対して直角に取り付けて下さい。

ガイドリングの取り付け位置	呼び径	切断位置から70mm	切断位置から60mm
切管用挿しロリングを用いる場合	75~250	○	—
P-Linkを用いてスペーサ9.5mm有りの場合	75~250	○	—
P-Linkを用いてスペーサ9.5mm無しの場合	75~300	—	○

## ■切断作業について

GXグルーバー取扱説明書(11ページ)をご参照ください。

### ■ガイドリングの取付け位置

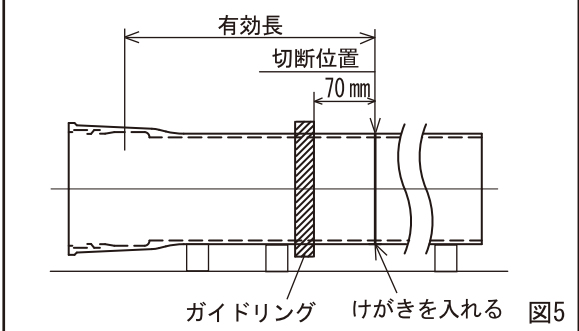


図5

メンテナンス部品の  
保有期間について

本製品のメンテナンス部品の供給は製造停止後7年とします。